

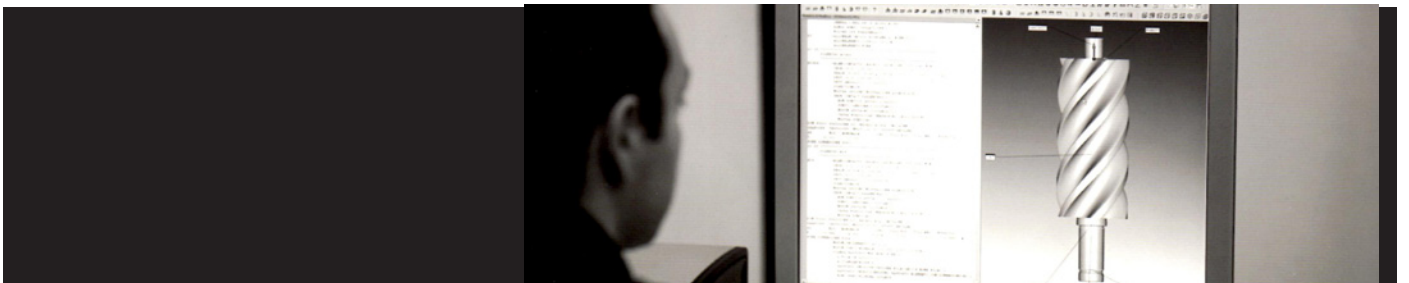
## SERIE CT

Los **compresores de tornillo FISALIS** están concebidos para su utilización en aquellos trabajos en los que se requiera un caudal de aire continuado a lo largo de la jornada de trabajo.

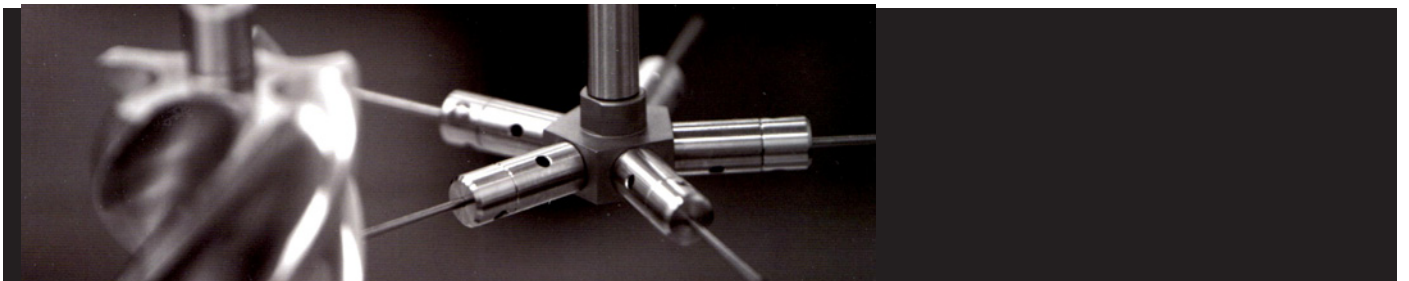
En la obtención de ese nivel de calidad, han influido tanto el diseño y la elección de los componentes internos, fabricados con técnicas específicas que garanticen un óptimo rendimiento y durabilidad, como el proceso de montaje del conjunto. La total compatibilidad de los componentes utilizados evita la aparición de puntos débiles en nuestros compresores.

Nuestro objetivo es mejorar la actividad de nuestros clientes, ofreciéndoles máquinas que aumentan su competitividad. La estandarización de los materiales utilizados permite una rápida respuesta en cuanto a piezas de recambio y elementos consumibles.

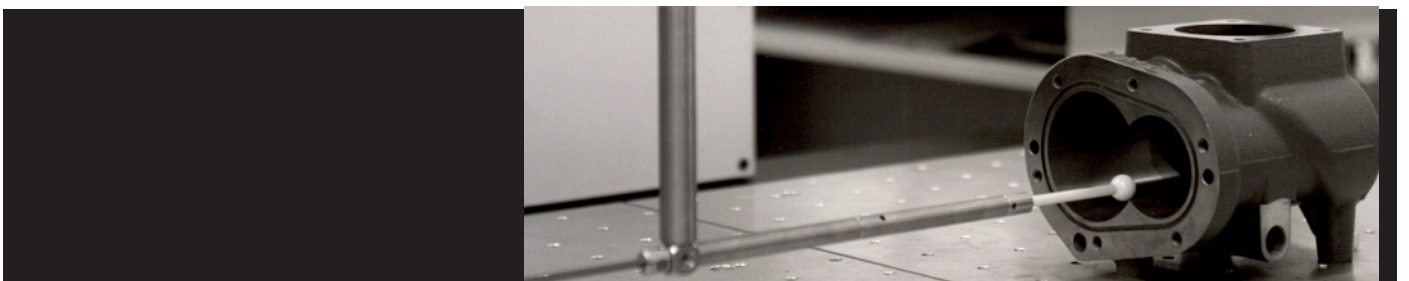
### *Alta tecnología en su diseño...*



### *... y desarrollo*



### *Mínimas tolerancias y materiales de primera clase*



### *Total compatibilidad de componentes*



# COMPRESORES DE TORNILLO

## SERIE CTP (Portátiles)

Los compresores de la serie CTP han sido diseñados, para poder proporcionar un compresor de tornillo en aquellas aplicaciones que no permiten una gran potencia, pero requieren un caudal continuo de aire en aquellos sectores en los que un compresor de pistón no garantiza ese trabajo duro.

Dadas sus reducidas dimensiones se puede utilizar tanto como compresor en el origen de una red neumática, como integrado en una máquina que requiera aire comprimido.

Gracias a su transmisión directa, dispone de un nivel de revoluciones reducido, que proporciona un rendimiento muy eficiente con un nivel sonoro, realmente bajo.

El acceso a todos los elementos mecánicos y eléctricos es directo, facilitando las labores de mantenimiento.

Disponible con motor monofásico y trifásico de 3 CV que permite su aplicación en la mayoría de negocios urbanos que requieren aire comprimido a un nivel sonoro excepcionalmente bajo.



### Bajo nivel sonoro

Mediante la coincidencia de las siguientes soluciones técnicas se consigue un bajo nivel sonoro que permite la instalación de este compresor en el propio puesto de trabajo, respetando las normativas al respecto.

- Nivel de vibraciones muy reducido debido al sistema rotativo de generación del aire (en contraposición al sistema alternativo de los compresores de pistón).
- Sofisticado sistema de transmisión directa entre el motor eléctrico y el rotor.
- Baja velocidad de rotación del rotor.



### Control de seguridad

Estos compresores están equipados con todos los sistemas de seguridad y control típicos de un compresor industrial.

- Protección térmica en el interior del motor eléctrico.
- Protección térmica contra la alta temperatura del aceite.
- Válvula de seguridad en el depósito desoleador.
- Control de giro del motor en el modelo trifásico.
- Comandado mediante presostato.



### Radiador aire-aceite

El sistema utilizado mantiene bajo control la temperatura del aceite incluso en casos de poco uso, evitando la condensación de la humedad del aire aspirado. El flujo de aceite hacia el radiador se controla mediante una válvula termostática, que asegura en todo momento la temperatura regular de funcionamiento.



### Mantenimiento

La elevada tecnología de sus componentes y la racionalización en su disposición, garantizan:

- Fácil acceso a los componentes de mantenimiento
- Baja cantidad de aceite para sustituir en cada cambio.
- Ciclos de mantenimiento cada 2000 horas.

### Compresores monofásicos y trifásicos de tornillo portátiles de accionamiento directo

Modelo	Potencia		Depósito Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión max. bar	Caudal Lts/min	Peso Kg	LxWxH mm	PVP €
	CV	Kw							
CTPM-3100	3(II)	2,2	100	60	10	300	78	1218 x 449 x 1011	2.890
CTPT-3100	3(III)	2,2	100	60	10	300	78	1218 x 449 x 1011	2.900

Compresores trifásicos a 230 V = 5% incremento PVP

## SERIE CTC (Compactos sin secador)



### Grupo compresor de alta eficacia

Representan la culminación del actual desarrollo de este producto. Su gran robustez y estrictas tolerancias, alcanzadas durante el proceso de fabricación, garantizan un mejor rendimiento, una gran eficacia, larga duración y alta fiabilidad.



### Insonorización

El uso de paneles de insonorización de células cerradas, el cuidado del montaje de los componentes y la ausencia de vibraciones transmitidas, dan como resultado un bajo nivel sonoro, que permite la instalación de este compresor en cualquier ambiente de trabajo.



### Ventilación

Nuestros compresores montan un pre filtro que garantiza la máxima protección de los elementos internos, filtrando todo el aire que entre en la máquina. El electro ventilador de alto caudal y bajo nivel sonoro, impulsa el flujo de aire a un solo punto, manteniendo un correcto equilibrio térmico de todos los componentes internos



### Sistema de transmisión

El acoplamiento entre el motor eléctrico y el rotor, debe garantizar una transmisión estable durante el funcionamiento. El sistema de placa con un deslizamiento del motor eléctrico está diseñado para proporcionar una baja tensión de las partes móviles. Nuestro sistema asegura, mediante el uso de poleas de hierro fundido, la máxima fiabilidad en cualquier condición de trabajo al limitar la pérdida de potencia y un bajo nivel sonoro y un perfecto alineamiento de los elementos en rotación.



### Radiador aire-aceite

Modelo compacto, ampliamente dimensionado y diseñado para mantener una baja temperatura del aire y del aceite incluso en ambientes muy cálidos. Realizado en aleación de aluminio, con soldadura de vacío y tubulares de alta eficiencia



### Control electrónico

Los compresores son gobernados mediante un microprocesador que controla de un modo seguro todas las funciones la máquina y permite una lectura directa y fácil gestión del control de las alarmas de seguridad (temperatura del aceite, motor eléctrico, intervalos de mantenimiento o activación del ventilador) y de los sistemas de comando (arranque-paso, reseteo de alarmas, etc).

### Compresores trifásicos de tornillo sobre depósito, sin secador

Modelo	Potencia		Depósito Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión max. bar	Caudal Lts/min	Peso Kg	LxWxH mm	PVP €
	CV	Kw							
CTC-5270A					8	625			
CTC-5270B	5,5	4	270	65	10	565	240	1494 x 600 x 1470	5.200
CTC-5270C					13	455			
CTC-7270A					8	905			
CTC-7270B	7,5	5,5	270	66	10	790	243	1494 x 600 x 1470	5.230
CTC-7270C					13	660			
CTC-10500A					8	1270			
CTC-10500B	10	7,5	500	67	10	1080	326	1904 x 600 x 1560	5.480
CTC-10500C					13	890			
CTC-15500A					8	1710			
CTC-15500B	15	10	500	68	10	1560	337	1904 x 691 x 1610	7.525
CTC-15500C					13	1260			
CTC-20500A					8	2240			
CTC-20500B	20	15	500	68	10	2140	347	1904 x 691 x 1610	8.715
CTC-20500C					13	1750			

Compresores trifásicos a 230 V = 5% incremento PVP

# COMPRESORES DE TORNILLO

## SERIE CTCE (Compactos con secador incorporado)

El objetivo de la serie CTC, es el de ofrecer un compresor potente y eficaz con un rendimiento alto y constante.

Gracias a sus diferentes versiones: **CON** y **SIN SECADOR**, los compresores de esta serie pueden cubrir las necesidades de la mayor parte de aplicaciones neumáticas del mercado.

Como centros de producción y tratamiento de aire, han sido diseñados y ensamblados, para ser capaces de suministrar aire libre de condensados (serie CTCE), mediante la incorporación de un secador frigorífico, fabricado con gas ecológico R134a, que cumple con las directivas CE de respeto al medio ambiente.

Las ventajas que proporciona un aire libre de condensados a las herramientas y aplicaciones neumáticas son innumerables y permiten un gran ahorro tanto en mantenimiento de las mismas como en los trabajos realizados.

Sus reducidas dimensiones y la sencillez de su instalación son la base para resolver los problemas de espacio.

El ahorro económico que proporcionan es notable, al no llevar costes añadidos de montaje de depósito y secador, puesto que ya están ensamblados en el conjunto. Asimismo, cualquier pérdida de aire originada en los latiguillos de conexión, queda eliminada.



### Compresores trifásicos de tornillo sobre depósito, con secador incorporado

Modelo	Potencia		Depósito Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión max. bar	Caudal Lts/min	Peso Kg	LxWxH mm	PVP €
	CV	Kw							
CTCE-5270A					8	625			
CTCE-5270B	5,5	4	270	65	10	565	270	1494 x 600 x 1470	6.075
CTCE-5270C					13	455			
CTCE-7270A					8	905			
CTCE-7270B	7,5	5,5	270	66	10	790	273	1494 x 600 x 1470	6.120
CTCE-7270C					13	660			
CTCE-10500A					8	1270			
CTCE-10500B	10	7,5	500	67	10	1080	356	1904 x 600 x 1560	6.950
CTCE-10500C					13	890			
CTCE-15500A					8	1710			
CTCE-15500B	15	10	500	68	10	1560	381	1904 x 691 x 1610	8.350
CTCE-15500C					13	1260			
CTCE-20500A					8	2240			
CTCE-20500B	20	15	500	68	10	2140	390	1904 x 691 x 1610	8.950
CTCE-20500C					13	1750			

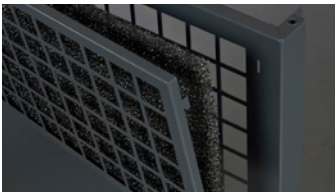
Compresores trifásicos a 230 V = 5% incremento PVP

## SERIE CTE (Estacionarios)



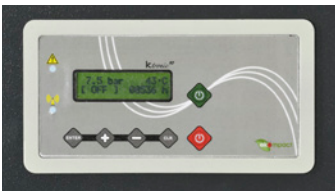
### Conjunto tornillo en un solo bloque

Realizado para un rendimiento eficiente y duradero, garantiza un gran caudal de aire con el mínimo consumo energético. Equipado con rodamientos resistentes al uso y mecanizados de alta tecnología, este rotor es extremadamente silencioso durante el funcionamiento y requiere un coste de mantenimiento muy bajo



### Pre-filtro de aire

Diseñados para ser desmontados y limpiados fácilmente. Este componente es de vital importancia para la duración y el mantenimiento del filtro de aspiración y el rendimiento del grupo compresor.



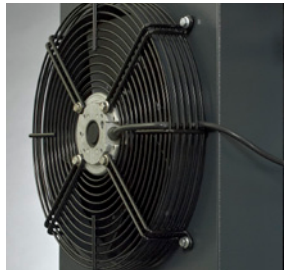
### Control electrónico

Los compresores son gobernados mediante un microprocesador que controla de un modo

### Compresores trifásicos de tornillo

Modelo	Potencia		Nivel sonoro dB(A)	Presión max. bar	Caudal Lts/min	Peso Kg	LxWxH mm	PVP €
	CV	Kw						
CTE-5A				8	625			
CTE-5B	5,5	4	65	10	565	140	700 x 600 x 900	4.400
CTE-5C				13	455			
CTE-7A				8	905			
CTE-7B	7,5	5,5	66	10	790	150	700 x 600 x 900	4.428
CTE-7C				13	660			
CTE-10A				8	1270			
CTE-10B	10	7,5	67	10	1080	165	700 x 600 x 900	4.732
CTE-10C				13	890			
CTE-15A				8	1710			
CTE-15B	15	10	68	10	1560	296	830 x 700 x 1170	6.038
CTE-15C				13	1260			

seguro todas las funciones la máquina y permite una lectura directa y fácil gestión del control de las alarmas de seguridad (temperatura del aceite, motor eléctrico, intervalos de mantenimiento o activación del ventilador) y de los sistemas de comando (arranque-paso, reseteo de alarmas, etc).



### Sistema de ventilación

La serie CTE ha sido realizada con un sistema de ventilación eficiente y fácilmente accesible, que garantiza su funcionamiento en condiciones adversas. Un ventilador axial, equipado con un motor de eléctrico de bajo consumo, garantiza un óptimo caudal de aire para la refrigeración del radiador aire-aceite, manteniendo un bajo nivel sonoro. Este sistema está controlado por la placa electrónica, asegurando siempre y en cualquier modo de funcionamiento la correcta refrigeración del aceite y del resto de los componentes.



### Sistema de transmisión

El acoplamiento entre el motor eléctrico y el rotor, debe garantizar una transmisión estable durante el funcionamiento. El sistema de placa con un deslizamiento del motor eléctrico está

diseñado para proporcionar una baja tensión de las partes móviles. Nuestro sistema asegura, mediante el uso de poleas de hierro fundido, la máxima fiabilidad en cualquier condición de trabajo al limitar la pérdida de potencia y un bajo nivel sonoro y un perfecto alineamiento de los elementos en rotación.



### Diseño interno

La estructura interna ha sido diseñada con un cuidado especial. El grupo motor-compresor y los principales accesorios para su funcionamiento, han sido fijados a un solo chasis, con tacos anti-vibratorios, que aísla todos los componentes móviles del resto de la estructura y anula la transmisión de vibraciones a los paneles exteriores.



### Mantenimiento

Todos los elementos internos son fácilmente accesibles y sin ninguna dificultad operativa. El cambio de los filtros de aire, aceite y separador se puede realizar, simplemente desmontando un panel exterior, lo que supone un ahorro de tiempo y costo.

# COMPRESORES DE TORNILLO

## SERIE CTE (Estacionarios)

La serie CTE, son **compresores de tornillo estacionarios**, lubricados por aceite y transmisión mediante correas.

Han sido diseñados con la tecnología más moderna, fabricados con componentes de alta calidad y ensamblados en plantas de montaje de vanguardia.

Las unidades de tornillo fabricadas en un solo bloque han sido integradas y concebidas para facilitar los trabajos de mantenimiento. Esto permite que las operaciones periódicas de mantenimiento sean más rápidas, permitiendo un ahorro de tiempo y de costes.

El diseño de la estructura interna es innovador en su género y garantiza una gran robustez y un bajo nivel sonoro durante el funcionamiento del compresor.

La utilización de estas soluciones técnicas y la estandarización de los componentes internos, permiten la simplificación de la gestión de los recambios, garantizando un eficaz servicio post-venta.



### Compresores trifásicos de tornillo

Modelo	Potencia		Nivel sonoro dB(A)	Presión max. bar	Caudal Lts/min	Peso Kg	LxWxH mm	PVP €
	CV	Kw						
CTE-20A				8	2240			
CTE-20B	20	15	68	10	2140	305	830 x 700 x 1170	6.615
CTE-20C				13	1750			
CTE-25A				8	2960			
CTE-25B	25	18,5	69	10	2760	370	1060 x 860 x 1240	9.120
CTE-25C				13	2270			
CTE-30A				8	3580			
CTE-30B	30	22	69	10	3240	422	1060 x 860 x 1240	9.150
CTE-30C				13	2630			
CTE-40A				8	4690			
CTE-40B	40	30	70	10	4295	455	1060 x 860 x 1240	10.990
CTE-40C				13	3640			
CTE-50A				8	5780			
CTE-50B	50	37	65	10	5410	520	978 x 2038 x 1800	
CTE-50C				13	5200			

Compresores trifásicos a 230 V = 5% incremento PVP