

ES

# Cadenas de Acero para Cintas Transportadoras

INOX

2006



**MAGRIS**

Las cadenas MAGRIS están fabricadas con aceros de elevada calidad con el fin de poder satisfacer las crecientes exigencias del progreso tecnológico en el sector de las cintas transportadoras.

## PLATILLOS

### Hard Inox

Acero inoxidable especial de cromo-níquel, endurecido, con elevada resistencia al uso y a la corrosión. Posee unas óptimas características y excepcionales propiedades de deslizamiento, consecuencia ésta última de una bajísima rugosidad superficial.

Material utilizado para los modelos Super, Flex RXMS, Flex FMS, Flex FMS2, New Flex Mag, Super-G, Flex RXMS-G, New Flex Mag-G.

### Inox

Acero inoxidable ferrítico AISI 430, endurecido por conformación en frío, con una buena resistencia a la corrosión. Presenta una óptima terminación superficial con baja rugosidad, calidad de notable importancia para el deslizamiento de los productos transportados.

Se utiliza en las aplicaciones estándares de la industria del embotellado.

Material utilizado para los modelos Special, Standard, Flex RXMC.

### HQ Inox (high quality)

Nuevo acero inoxidable especial de cromo-níquel (W.1.4589), endurecido. Desarrollado en colaboración con uno de los principales fabricantes de acero, es especialmente adecuado para aplicaciones especiales, tales como los planos de extracción sin presión. Laminado en frío con los más elevados estándares cualitativos, este nuevo material está dotado de unos poderes excelentes:

- bajísima aspereza superficial y nueva planeidad;
- elevada resistencia a las altas cargas de trabajo y al desgaste.

La respuesta más correcta para las aplicaciones más sofisticadas.

Material utilizado para los modelos Superspeed, Wear-Proof, Flex FMD, New Flex Mag-D.

### Inox 18/8

Acero inoxidable austenítico y amagnético AISI 304 (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido por conformación en frío a alta resistencia. Ofrece una óptima resistencia a los agentes químicos y a la corrosión.

Tiene óptimas características mecánicas y de duración.

Se utiliza particularmente en las aplicaciones de la industria conservera y del embotellado.

Aprobado por Food and Drug Administration (FDA), Instituto Gubernamental Norteamericano que trata el contacto directo con los productos alimenticios.

Material utilizado para los modelos Stella D., Flex RXM, Flex FM, Flex FM2.

### Inox 316

Acero inoxidable austenítico AISI 316L (18% Cromo - 14% Níquel - 3% Molibdeno). Se utiliza en los ambientes químicos agresivos y en presencia de ácidos fuertes.

Material utilizado para los modelos 316, Flex RXM 316.





## Carbon Steel

Acero de carbono laminado y templado con dureza superficial y central de 43 HRC.

Particularmente indicado para altas cargas de trabajo, posee una elevada resistencia al uso.

Se utiliza en la industria del vidrio, de la cerámica y de los transportes en general.

Para aplicaciones difíciles y en presencia de polvos abrasivos, a petición, el Carbon Steel puede ser sometido a carbonitruración mediante la cual alcanza una dureza superficial de 55 HRC y una dureza central de 40 HRC.

Material utilizado para los modelos Accate, Flex RXMA.

## EJES

En los modelos Special, Standard, Super, Super-G, Flex RXMC, Flex RXMS, Flex RXMS-G, Flex FMS, Flex FMS2, New Flex Mag los ejes son de acero inoxidable AISI 431 endurecido y magnético a alta resistencia.

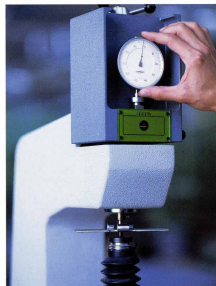
En los modelos Wear-Proof, Superspeed, Flex FMD, New Flex Mag-D, New Flex Mag-G los ejes son de acero inoxidable martensítico especial, templado y magnético a alta resistencia al desgaste.

En los modelos Stella D., Flex RXM, Flex FM, Flex FM2 los ejes son de acero inoxidable austenítico (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.

En los modelos 316, Flex RXM 316 los ejes son de acero inoxidable austenítico AISI 316.

En los modelos Accate, Accate-C, Flex RXMA, Flex RXMA-C los ejes son de acero de carbono carbonitrurado.

N.B.: A petición podemos producir todas nuestras cadenas con otros tipos de acero inoxidable.



Materiales	Temperaturas mínimas	Temperaturas máximas	
		En seco	En el agua
<b>Inox</b>	- 40°C	+ 260°C	+ 120°C
<b>Hard Inox</b>	- 40°C	+ 400°C	+ 120°C
<b>HQ Inox</b>	- 40°C	+ 430°C	+ 120°C
<b>Inox 18/8</b>	- 40°C	+ 400°C	+ 120°C
<b>Inox 316</b>	- 40°C	+ 400°C	+ 120°C
<b>Carbon Steel</b>	- 40°C	+ 180°C	+ 120°C

# Dimensión de la cadena

## según el método de la carga máxima admisible

Su dimensión consta de la comparación entre la fuerza de tracción a la que está sujeta una cadena y la carga máxima admisible de la misma cadena.

A continuación aportamos las fórmulas que permiten calcular la fuerza de tracción en función de las diferentes condiciones de carga.

### Simbología

<b>F<sub>t</sub></b>	Fuerza de tracción (N)
<b>F<sub>o</sub></b>	Tracción de la longitud de vuelta (N)
<b>F<sub>3</sub>, F<sub>27</sub>, ...</b>	Fuerza de tracción al final de la distancia (N)
<b>W<sub>c</sub></b>	Peso de la cadena (Kg/m)
<b>W<sub>m</sub></b>	Peso del producto transportado (Kg/m)
<b>L</b>	Distancia entre los ejes horizontales de la cinta transportadora (m)
<b>L<sub>1</sub>, L<sub>27</sub>, ...</b>	Distancia de la cinta transportadora (m)
<b>H</b>	Distancia entre los ejes verticales de la cinta transportadora (m)
<b>L<sub>v</sub></b>	Longitud de la distancia del transportador con acumulación (m)
<b>L<sub>15</sub>, L<sub>25</sub>, ...</b>	Longitud de la distancia del transportador con acumulación (m)
<b>R</b>	Radio de curvatura (m)
<b>α</b>	Angulo de curvatura (grados)
<b>K</b>	Factor de longitud (tabla D)
<b>T</b>	Factor de curva (tabla D)
<b>f<sub>1</sub></b>	Coefficiente de longitud entre cadena y vías de recorrido (tabla A)
<b>f<sub>2</sub></b>	Coefficiente de longitud entre cadena y material transportado (tabla A)
<b>f<sub>p</sub></b>	Factor de partida (tabla B)
<b>S</b>	Factor de deslizamiento (tabla C)
<b>9.81</b>	Aceleración de la gravedad (m/s <sup>2</sup> )

Material de la cadena: acero de carbono y acero inoxidable

A	f <sub>1</sub>		f <sub>2</sub>		
	Coefficiente de longitud entre cadena y material vías de recorrido		Coefficiente de longitud entre cadena y material transportado		
Lubricación usada	Acero	Poliuretano, alta densidad, nylon	Cartón, plástico	Metal	Cristal, cerámica
En seco*	0,50	0,20	0,30	0,45	0,45
Agua	0,40	0,15	0,25	0,40	0,40
Agua jabonosa	0,20	0,12	0,15	0,20	0,25
Aceite	0,20	0,08	-	0,15	0,20

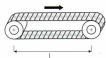
B Factor de partida	
Núm. partidas horarias	f <sub>p</sub>
0	1,0
5	1,4
10	1,7
15	1,8
20	1,9
25	2,0

\* A pesar de que el cálculo teórico concierne las aplicaciones en seco, les recomendamos el uso de una correcta lubricación para proveer un deslizamiento más suave sin fricción.

C Factor de deslizamiento	
% Tiempo de deslizamiento	S
0	0
10	0,5
20	0,7
30	0,8
40	0,9
50 >	1,0

D	K	T			
		Factor de curva			
		Cadena de acero inoxidable			
Angulo de curvatura	Factor de longitud	Vías de recorrido de acero		Vías de recorrido de poliuretano alta densidad y nylon	
en grados α		En seco*	Lubricado	En seco*	Lubricado
15	0,25	1,20	1,05	1,10	1,05
30	0,52	1,30	1,10	1,20	1,10
45	0,79	1,40	1,20	1,30	1,20
60	1,05	1,60	1,30	1,50	1,25
90	1,57	2,00	1,50	1,80	1,35
120	2,09	2,50	1,70	2,20	1,50
150	2,62	3,10	1,90	2,70	1,75
180	3,14	3,50	2,10	3,00	1,90

**Transportadores horizontales**



**Transportadores inclinados**



**Sin acumulación**

$$F_t = (2W_c + W_m) \times L \times f_1 \times f_p \times 9,81$$

**Con acumulación**

$$F_t = [(2W_c + W_m) \times L \times f_1 \times f_p + L_s \times W_m \times f_2 \times S] \times 9,81$$

**Sin acumulación**

$$F_t = [(2W_c + W_m) \times L \times f_1 \times f_p + (W_c + W_m) \times H] \times 9,81$$

**Con acumulación**

$$F_t = [(2W_c + W_m) \times L \times f_1 \times f_p + (W_c + W_m) \times H + L_s \times W_m \times f_2 \times S] \times 9,81$$

**Transportadores con recorridos en curva**

En este caso el cálculo de la fuerza de tracción es efectuado como suma de cargas sucesivas (figura 1):

$$L_2 = K(\alpha_2) \times R_2$$

$$L_4 = K(\alpha_4) \times R_4$$

**1- Recorrido de vuelta**

El cálculo de la fuerza de tracción en el recorrido de vuelta se efectúa partiendo de la rueda de retorno siguiendo el movimiento de la cadena hasta la rueda de envío (figura 2):

Distancia FE  $F_5 = W_c \times L_5 \times f_1$

Distancia FD  $F_4 = [F_5 + W_c \times L_4 \times f_1] \times T(\alpha_4)$

Distancia FC  $F_3 = F_4 + W_c \times L_3 \times f_1$

Distancia FB  $F_2 = [F_3 + W_c \times L_2 \times f_1] \times T(\alpha_2)$

Distancia FA  $F_1 = F_2 + W_c \times L_1 \times f_1$

$$F_0 = F_1 \times f_p \times 9,81$$

Que escrito de forma más explícita resulta:

$$F_0 = \{[(L_5 + L_4) \times W_c \times f_1 \times T(\alpha_4) + (L_3 + L_2) \times W_c \times f_1] \times T(\alpha_2) + L_1 \times W_c \times f_1\} \times f_p \times 9,81$$

**2- Recorrido de distancia**

- Fuerza de tracción sin acumulación •

El cálculo de la fuerza de tracción en el recorrido de transporte se efectúa partiendo de la rueda de retorno siguiendo el movimiento de la cadena hasta la rueda de envío (figura 3):

Distancia AB  $F_1 = F_0 + (W_c + W_m) \times L_1 \times f_1 \times f_p \times 9,81$

Distancia AC  $F_2 = [F_1 + (W_c + W_m) \times L_2 \times f_1 \times f_p \times 9,81] \times T(\alpha_2)$

Distancia AD  $F_3 = F_2 + (W_c + W_m) \times L_3 \times f_1 \times f_p \times 9,81$

Distancia AE  $F_4 = [F_3 + (W_c + W_m) \times L_4 \times f_1 \times f_p \times 9,81] \times T(\alpha_4)$

Distancia AF  $F_5 = F_4 + (W_c + W_m) \times L_5 \times f_1 \times f_p \times 9,81$

- Fuerza de tracción con acumulación •

La componente de la fuerza de tracción debida a la acumulación del material transportado se efectúa partiendo de la rueda de retorno hacia la rueda de envío, sólo para la longitud de la acumulación (figura 3). En este caso la fuerza de tracción total resulta de la suma de la componente sin acumulación más la que resulta de la acumulación del material:

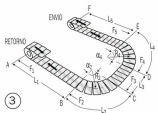
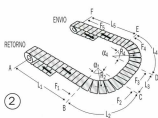
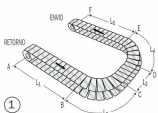
Distancia AB  $F_1 = F_0 + [(W_c + W_m) \times L_1 \times f_1 \times f_p + L_{1s} \times W_m \times f_2 \times S] \times 9,81$

Distancia AC  $F_2 = [F_1 + [(W_c + W_m) \times L_2 \times f_1 \times f_p + L_{2s} \times W_m \times f_2 \times S] \times 9,81] \times T(\alpha_2)$

Distancia AD  $F_3 = F_2 + [(W_c + W_m) \times L_3 \times f_1 \times f_p + L_{3s} \times W_m \times f_2 \times S] \times 9,81$

Distancia AE  $F_4 = [F_3 + [(W_c + W_m) \times L_4 \times f_1 \times f_p + L_{4s} \times W_m \times f_2 \times S] \times 9,81] \times T(\alpha_4)$

Distancia AF  $F_5 = F_4 + [(W_c + W_m) \times L_5 \times f_1 \times f_p + L_{5s} \times W_m \times f_2 \times S] \times 9,81$

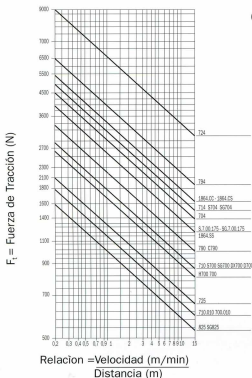


## Elección de la cadena

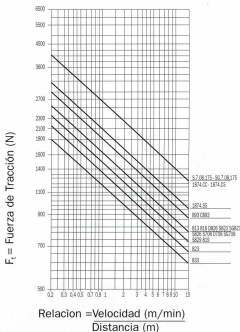
Evaluada la fuerza de tracción a la que está sujeta la cadena, y calculada la relación velocidad/distancia de la cinta transportadora, se reflejan los siguientes datos, como se demuestra en los diagramas de la figura 4.

La cadena adecuada será aquella que le corresponda la curva que se encuentra inmediatamente encima del cruce de los dos valores.

**Diagrama limite de carga cadenas rectas**



**Diagrama limite de carga cadenas curvilineas**



## Simbología cadenas rectas

1864...	= Cadena de platillos
7.24.000	= Cadena de doble bisagra reforzada - Mod. "Stella D."
7.94.000	= Cadena de doble bisagra - Mod. "Accate"
7.14.000	= Cadena de doble bisagra - Mod. "Stella D."
S.7.04.000	= Cadena de doble bisagra - Mod. "Super"
SG.7.04.000	= Cadena de doble bisagra - Mod. "Super-DHG"
7.04.000	= Cadena de doble bisagra - Mod. "Standard"
C.7.90.000	= Cadena de charnela simple - Mod. "Accate-C"
7.90.000	= Cadena de charnela simple - Mod. "Accate"
7.25.000	= Cadena de charnela simple - Mod. "316"
7.10.000	= Cadena de charnela simple - Mod. "Stella D."
DX.7.00.000	= Cadena de charnela simple - Mod. "Superspeed"
D.7.00.000	= Cadena de charnela simple - Mod. "Wear-Proof"
S.7.00.175	= Cadena de charnela simple reforzada - Mod. "Super"
S.7.00.000	= Cadena de charnela simple - Mod. "Super"
SG.7.00.175	= Cadena de charnela simple reforzada - Mod. "Super-G"
SG.7.00.000	= Cadena de charnela simple - Mod. "Super-G"
7.00.000	= Cadena de charnela simple - Mod. "Standard"
H.7.00.000	= Cadena de charnela simple - Mod. "Special"
7.10.010	= Cadena de charnela "mignon" - Mod. "Stella D."

1874....	= Cadena de platillos
C.8.93.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex RXMA-C"
8.93.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex RXMA"
8.33.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex RXM 316"
8.13.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex RXM"
8.16.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex FM"
8.19.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex FM2"
D.8.26.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex FMD"
S.8.23.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex RXMS"
SG.8.23.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex RXMS-G"
S.8.26.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex FMS"
S.8.29.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex FMS2"
8.23.000	= Cadena de charmela - Mod. "Flex RXMC"
D.7.08.000	= Cadena de charmela - Mod. "New Flex Mag-D"
S.7.08.175	= Cadena de charmela reforzada - Mod. "New Flex Mag"
S.7.08.000	= Cadena de charmela - Mod. "New Flex Mag"
SG.7.08.175	= Cadena de charmela reforzada - Mod. "New Flex Mag-G"
SG.7.08.000	= Cadena de charmela - Mod. "New Flex Mag-G"

## Potencia

La potencia pedida a la rueda de trayectoria resulta:

$$P = \frac{F_t \times v}{6 \times 10^4}$$

donde: P = Potencia (kW),  $F_t$  = Fuerza de Tracción sobre la cadena (N), v = Velocidad (m/min)

## Ejemplo practico

La cadena 7.10.040, que funciona en seco, transporta botellas de vidrio para vino. Las botellas pesan 1,5 Kg cada una y son posicionadas sobre la cadena a intervalos de 20 cm (5 botellas por metro). La cadena se para y se vuelve a poner en marcha 10 veces en una hora. Existe una acumulación por el 20% del tiempo de funcionamiento y sobre una longitud de 8 metros.

### Objetivos:

- Comprobación de la cadena;
- Cálculo de la potencia necesaria al eje.

### Datos de partida:

- Velocidad (v) = 45 m/min.
- Factor de partida ( $f_p$ ) = 1,7 (tabla B)
- Tiempo de deslizamiento = 20%
- Factor de deslizamiento (S) = 0,7 (tabla C)
- Longitud con acumulación ( $L_g$ ) = 8 m
- Coeficiente de fricción ( $f_2$ ) = 0,45 (tabla A: cadena-botella de vidrio)
- Distancia de la cinta (L) = 12 m
- Peso de la cadena ( $W_c$ ) = 2,6 Kg/m
- Peso del producto trasportado ( $W_m$ ) = 7,5 Kg/m
- Coeficiente de fricción ( $f_1$ ) = 0,20 (tabla A: cadena-botella de vidrio)

### Cálculo de la Fuerza de Tracción ( $F_t$ )

$$F_t = [(2W_c + W_m) \times L \times f_1 \times f_p + L_g \times W_m \times f_2 \times S] \times 9,81$$

$$= [(2 \times 2,6 + 7,5) \times 12 \times 0,20 \times 1,7 + 8 \times 7,5 \times 0,45 \times 0,7] \times 9,81$$

$$= 693,72 \text{ N}$$

### Cálculo de la relación Velocidad/Distancia (v/L)

$$v/L = 45/12$$

$$= 3,75 \text{ m/min/m}$$

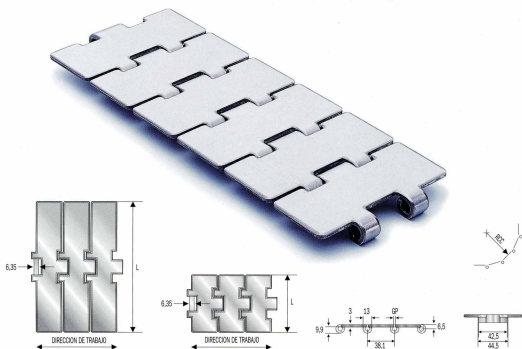
Del diagrama "limite de carga" obtenemos que la fuerza de tracción máxima disponible para la cadena y para la relación de velocidad es de 1300 N.

La cadena elegida es la adecuada a los objetivos.

### Cálculo de la Potencia (P)

$$P = \frac{F_t \times v}{6 \times 10^4} = \frac{693,72 \times 45}{6 \times 10^4} = 0,520 \text{ kW}$$

# Cadenas rectas - Bisagra simple



## Super Hard Inox

- Platillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel, endurecido a alta resistencia, con superficie pulimentada y rugosidad  $Ra \leq 0,3$  micrón.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	**				
SSHR 812 K213	S.7.00.013*	Super	54,1	-	30	2,8	75	2,10
SSHR 812 K250	S.7.00.020	Super	63,5	2 1/2	30	2,8	75	2,20
SSHR 812 K263	S.7.00.025	Super	66,7	2 5/8	30	2,8	75	2,30
SSHR 812 K300	S.7.00.030	Super	76,2	3	30	2,8	75	2,45
SSHR 812 K325	S.7.00.040	Super	82,5	3 1/4	30	2,8	75	2,60
SSHR 812 K335	S.7.00.050*	Super	85,0	-	30	2,8	75	2,68
SSHR 812 K350	S.7.00.060	Super	88,9	3 1/2	30	2,8	75	2,70
SSHR 812 K500	S.7.00.090	Super	127,0	5	30	2,8	75	3,50
SSH 812 K225	S.7.00.015	Super	57,1	2 1/4	30	1,6	150	2,18
SSH 812 K250	S.7.00.021	Super	63,5	2 1/2	30	1,6	150	2,25
SSH 812 K275	S.7.00.200	Super	69,9	2 3/4	30	1,6	150	2,35
SSH 812 K300	S.7.00.031	Super	76,2	3	30	1,6	150	2,50
SSH 812 K325	S.7.00.041	Super	82,5	3 1/4	30	1,6	150	2,65
SSH 812 K375	S.7.00.065*	Super	95,3	3 3/4	30	1,6	150	2,85
SSH 812 K400	S.7.00.070	Super	101,6	4	30	1,6	150	3,00
SSH 812 K450	S.7.00.080	Super	114,3	4 1/2	30	1,6	150	3,30
SSH 812 K600	S.7.00.100	Super	152,4	6	30	1,6	150	4,20
SSH 812 K750	S.7.00.110	Super	190,5	7 1/2	30	1,6	150	5,10

\* Disponible sólo sobre pedido. Condiciones y plazo de entrega para definir.  
Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Superspeed

## HQ Inox

- Platinillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel (W.1.4589), endurecido a alta resistencia con bajísima rugosidad superficial:  $Ra \leq 0,18$  micrón.
- Ejes de acero inoxidable especial, martensítico, templado y magnético, a alta resistencia.

Cadena realizada con perfil especial y perfecta planeidad, calidad que junta a la superficie pulimentada hacen que sea especialmente adecuada para los planos de deslizamiento sin presión y para las instalaciones de alta velocidad.

Ref. cadena	Código Magrís	Modelo	L=Ancho platinillos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"				
<b>SSX 812 K325</b>	<b>DX.7.00.040</b>	Superspeed	82,5	3 1/4	30	1,6	150	2,60

Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Wear-Proof

## HQ Inox

- Platinillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel (W.1.4589), endurecido a alta resistencia con baja rugosidad superficial:  $Ra \leq 0,2$  micrón.
- Ejes de acero inoxidable especial, martensítico, templado y magnético, a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magrís	Modelo	L=Ancho platinillos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"				
<b>SSHQR 812 K325</b>	<b>D.7.00.040</b>	Wear-Proof	82,5	3 1/4	30	2,8	75	2,60
<b>SSHQ 812 K325</b>	<b>D.7.00.041</b>	Wear-Proof	82,5	3 1/4	30	1,6	150	2,65

Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Standard

## Inox

- Platinillos de acero inoxidable ferrítico AISI 430, endurecido duro con superficie pulimentada y baja rugosidad.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magrís	Modelo	L=Ancho platinillos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"				
<b>SSR 812 K213</b>	<b>7.00.013*</b>	Standard	54,1	-	20	2,8	75	2,10
<b>SSR 812 K250</b>	<b>7.00.020</b>	Standard	63,5	2 1/2	20	2,8	75	2,20
<b>SSR 812 K263</b>	<b>7.00.025</b>	Standard	66,7	2 5/8	20	2,8	75	2,30
<b>SSR 812 K300</b>	<b>7.00.030</b>	Standard	76,2	3	20	2,8	75	2,45
<b>SSR 812 K335</b>	<b>7.00.050*</b>	Standard	85,0	-	20	2,8	75	2,68
<b>SSR 812 K350</b>	<b>7.00.060</b>	Standard	88,9	3 1/2	20	2,8	75	2,70
<b>SS 812 K225</b>	<b>7.00.015</b>	Standard	57,1	2 1/4	20	1,6	150	2,18
<b>SS 812 K250</b>	<b>7.00.021</b>	Standard	63,5	2 1/2	20	1,6	150	2,25
<b>SS 812 K275</b>	<b>7.00.200</b>	Standard	69,9	2 3/4	20	1,6	150	2,35
<b>SS 812 K300</b>	<b>7.00.031</b>	Standard	76,2	3	20	1,6	150	2,50
<b>SS 812 K325</b>	<b>7.00.041</b>	Standard	82,5	3 1/4	20	1,6	150	2,65
<b>SS 812 K400</b>	<b>7.00.070</b>	Standard	101,6	4	20	1,6	150	3,00
<b>SS 812 K450</b>	<b>7.00.080</b>	Standard	114,3	4 1/2	20	1,6	150	3,30
<b>SS 812 K600</b>	<b>7.00.100</b>	Standard	152,4	6	20	1,6	150	4,20
<b>SS 812 K750</b>	<b>7.00.110</b>	Standard	190,5	7 1/2	20	1,6	150	5,10

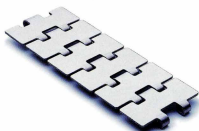
\* Disponible sólo sobre pedido. Condiciones y plazo de entrega para definir.

Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Special

## Inox

- Platillos de acero inoxidable ferrítico AISI 430, endurecido duro con superficie pulimentada y baja rugosidad.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.



Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"				
<b>SSR 812 K325</b>	<b>H.7.00.040</b>	Special	82,5	3 1/4	20	2,8	75	2,55

Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Stella D.

## Inox 18/8

- Platillos de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel AISI 304 (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia - pulimentado - con rugosidad Ra < 0,5 micrón.
- Ejes de acero inoxidable austenítico (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"				
<b>SSAR 815 K213</b>	<b>7.10.013*</b>	Stella D.	54,1		HRC	mm	mm	Kg/m
<b>SSAR 815 K250</b>	<b>7.10.020</b>	Stella D.	63,5	2 1/2	26	2,8	75	2,20
<b>SSAR 815 K263</b>	<b>7.10.025</b>	Stella D.	66,7	2 5/8	26	2,8	75	2,30
<b>SSAR 815 K300</b>	<b>7.10.030</b>	Stella D.	76,2	3	26	2,8	75	2,45
<b>SSAR 815 K325</b>	<b>7.10.040</b>	Stella D.	82,5	3 1/4	26	2,8	75	2,60
<b>SSAR 815 K335</b>	<b>7.10.050*</b>	Stella D.	85,0		26	2,8	75	2,68
<b>SSAR 815 K350</b>	<b>7.10.060</b>	Stella D.	88,9	3 1/2	26	2,8	75	2,70
<b>SSAR 815 K500</b>	<b>7.10.090</b>	Stella D.	127,0	5	26	2,8	75	3,50
<b>SSA 815 K225</b>	<b>7.10.015</b>	Stella D.	57,1	2 1/4	26	1,6	150	2,18
<b>SSA 815 K250</b>	<b>7.10.021</b>	Stella D.	63,5	2 1/2	26	1,6	150	2,25
<b>SSA 815 K275</b>	<b>7.10.200</b>	Stella D.	69,9	2 3/4	26	1,6	150	2,35
<b>SSA 815 K300</b>	<b>7.10.031</b>	Stella D.	76,2	3	26	1,6	150	2,50
<b>SSA 815 K325</b>	<b>7.10.041</b>	Stella D.	82,5	3 1/4	26	1,6	150	2,65
<b>SSA 815 K375</b>	<b>7.10.065*</b>	Stella D.	95,3	3 3/4	26	1,6	150	2,85
<b>SSA 815 K400</b>	<b>7.10.070</b>	Stella D.	101,6	4	26	1,6	150	3,00
<b>SSA 815 K450</b>	<b>7.10.080</b>	Stella D.	114,3	4 1/2	26	1,6	150	3,30
<b>SSA 815 K600</b>	<b>7.10.100</b>	Stella D.	152,4	6	26	1,6	150	4,20
<b>SSA 815 K750</b>	<b>7.10.110</b>	Stella D.	190,5	7 1/2	26	1,6	150	5,10

\* Disponible sólo sobre pedido. Condiciones y plazo de entrega para definir.  
Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# 316

## Inox 316

- Platillos de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel AISI 316L (18% Cromo - 14% Níquel - 3% Molibdeno).
- Ejes de acero inoxidable austenítico AISI 316.

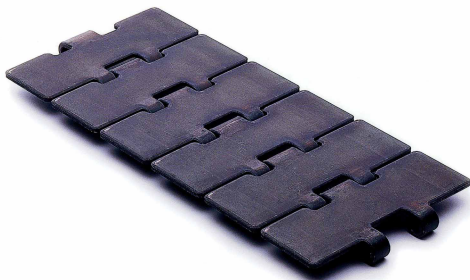
Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"				
<b>SSAA 815 K325</b>	<b>7.25.041*</b>	316	82,5	3 1/4	-	1,6	150	2,65
<b>SSAA 815 K450</b>	<b>7.25.080*</b>	316	114,3	4 1/2	-	1,6	150	3,30
<b>SSAA 815 K600</b>	<b>7.25.100*</b>	316	152,4	6	-	1,6	150	4,20
<b>SSAA 815 K750</b>	<b>7.25.110*</b>	316	190,5	7 1/2	-	1,6	150	5,10

\* Disponible sólo sobre pedido. Condiciones y plazo de entrega para definir.  
Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Accate

## Carbon Steel

- Platinos de acero de carbono laminado y templado.
- Ejes de acero de carbono carbonitrurado.



Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platinos		Dureza central	Dureza superfic.	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"	HRC	HRC			
SR 815 K250	7.90.020	Accate	63,5	2 1/2	43	43	2,8	75	2,20
SR 815 K263	7.90.025*	Accate	66,7	2 5/8	43	43	2,8	75	2,30
SR 815 K300	7.90.030	Accate	76,2	3	43	43	2,8	75	2,45
SR 815 K325	7.90.040	Accate	82,5	3 1/4	43	43	2,8	75	2,60
SR 815 K350	7.90.060	Accate	88,9	3 1/2	43	43	2,8	75	2,70
SR 815 K500	7.90.090	Accate	127,0	5	43	43	2,8	75	3,50
S 815 K225	7.90.015	Accate	57,1	2 1/4	43	43	1,6	150	2,15
S 815 K250	7.90.021	Accate	63,5	2 1/2	43	43	1,6	150	2,22
S 815 K300	7.90.031	Accate	76,2	3	43	43	1,6	150	2,50
S 815 K325	7.90.041	Accate	82,5	3 1/4	43	43	1,6	150	2,65
S 815 K400	7.90.070	Accate	101,6	4	43	43	1,6	150	3,00
S 815 K450	7.90.080	Accate	114,3	4 1/2	43	43	1,6	150	3,30
S 815 K473	7.90.220*	Accate	120,0	-	43	43	1,6	150	3,45
S 815 K600	7.90.100	Accate	152,4	6	43	43	1,6	150	4,20
S 815 K750	7.90.110	Accate	190,5	7 1/2	43	43	1,6	150	5,10

\* Disponible sólo sobre pedido. Condiciones y plazo de entrega para definir.  
Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Accate-C

## Carbon Steel

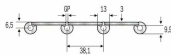
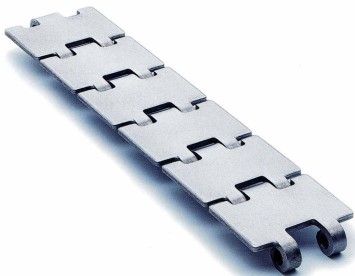
- Platinos y ejes de acero de carbono carbonitrurado.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platinos		Dureza central	Dureza superfic.	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"	HRC	HRC			
SCR 815 K325	C.7.90.040*	Accate-C	82,5	3 1/4	40	55	2,8	75	2,60
SC 815 K325	C.7.90.041*	Accate-C	82,5	3 1/4	40	55	1,6	150	2,65
SC 815 K450	C.7.90.080*	Accate-C	114,3	4 1/2	40	55	1,6	150	3,30

\* Disponible sólo sobre pedido. Condiciones y plazo de entrega para definir.  
Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Cadenas rectas "Mignon" - Bisagra simple

Cadenas rectas "Mignon" - Bisagra simple



## Standard

### Inox

- Platillos de acero inoxidable ferrítico AISI 430, endurecido duro con superficie pulimentada y baja rugosidad.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.

## Stella D.

### Inox 18/8

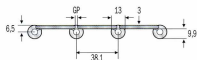
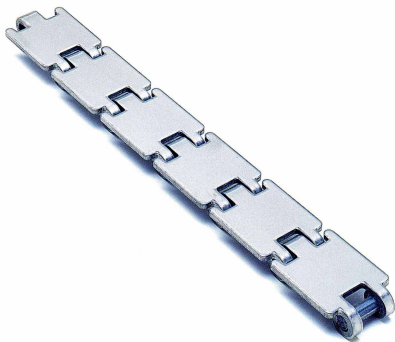
- Platillos de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel AISI 304 (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia - pulimentado - con rugosidad Ra < 0,5 micróon.
- Ejes de acero inoxidable austenítico (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	''				
SSR 812 K197	7.00.010	Standard	50,0	-	HRC 20	2,5	90	1,60
SSAR 815 K197	7.10.010	Stella D.	50,0	-	26	2,5	90	1,60

# Super

## Hard Inox

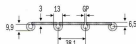
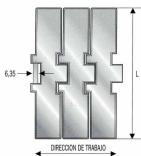
- Platinos de acero inoxidable especial de cromo-níquel, endurecido a alta resistencia, con superficie pulimentada y rugosidad  $Ra \leq 0,3$  micrón.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.



Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platinos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"				
SSHR 812 K125	8.25.280	Super	31,8	1 1/4	30	2,8	75	1,10
SSHR 812 K175	8.25.300	Super	44,5	1 3/4	30	2,8	75	1,30

Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Cadenas rectas - Bisagra doble

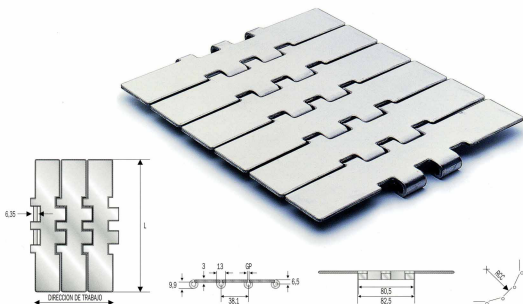


## Super Hard Inox

- Platillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel, endurecido a alta resistencia, con superficie pulimentada y rugosidad  $R_a \leq 0,3$  micrón.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"	HRC	mm	mm	Kg/m
<b>SSH 8127-K750</b>	<b>S.7.00.175</b>	Super	190,5	7 1/2	30	1,6	150	5,10

Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.



## Standard

### Inox

- Platillos de acero inoxidable ferrítico AISI 430, endurecido duro con superficie pulimentada y baja rugosidad.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.

## Super

### Hard Inox

- Platillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel, endurecido a alta resistencia, con superficie pulimentada y rugosidad  $Ra \leq 0,3$  micrón.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.

## Stella D.

### Inox 18/8

- Platillos de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel AISI 304 (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia - pulimentado - con rugosidad  $Ra < 0,5$  micrón.
- Ejes de acero inoxidable austenítico (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"				
SS 802 K750	7.04.110	Standard	190,5	7 1/2	20	1,6	150	5,80
SSH 802 K750	5.7.04.110	Super	190,5	7 1/2	30	1,6	150	5,80
SSA 805 K750	7.14.110	Stella D.	190,5	7 1/2	26	1,6	150	5,80

Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Accate

## Carbon Steel

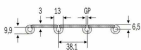
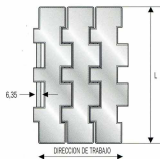
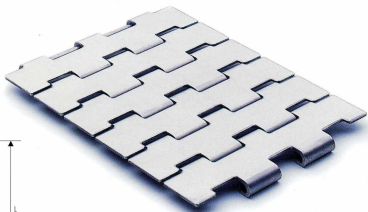
- Platinos de acero de carbono laminado y templado con dureza superficial y central de 43 HRC.
- Ejes de acero de carbono carbonitrurado.



Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platinos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"				
<b>SR 802 K750</b>	<b>7.94.111</b>	Accate	190,5	7 1/2	43	2,8	75	5,70
<b>S 802 K750</b>	<b>7.94.110</b>	Accate	190,5	7 1/2	43	1,6	150	5,80

Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

## Cadenas rectas - Bisagra doble reforzada



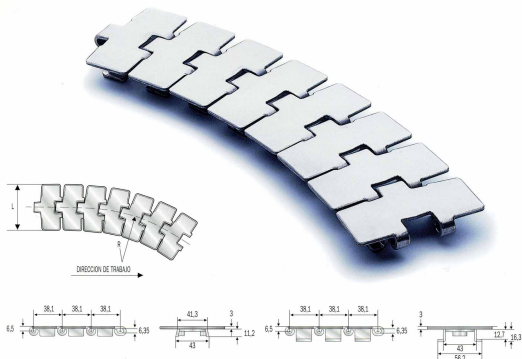
## Stella D.

### Inox 18/8

- Platinos de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel AISI 304 (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia - pulimentado - con rugosidad Ra < 0,5 micrón.
- Ejes de acero inoxidable austenítico (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platinos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"				
<b>SSA 804 K670</b>	<b>7.24.050</b>	Stella D.	170,0	-	26	2,5	90	6,30
<b>SSA 804 K750</b>	<b>7.24.060</b>	Stella D.	190,5	7 1/2	26	2,5	90	6,80

Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.



## Flex RXMC

### Inox

- Platillos de acero inoxidable ferrítico AISI 430, endurecido duro con superficie pulimentada y baja rugosidad.
- Guías de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.

## Flex RXMS

### Hard Inox

- Platillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel, endurecido a alta resistencia, con superficie pulimentada y rugosidad  $Ra \leq 0,3$  micrón.
- Guías de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		R=Radio mínimo de curvatura	Peso por metro
			mm	"		
<b>SS 881 T K325</b>	<b>8.23.041</b>	Flex RXMC Tab	82,5	3 1/4	457	3,10
<b>SSH 881 K325</b>	<b>S.8.23.040</b>	Flex RXMS 8	82,5	3 1/4	457	2,90
<b>SSH 881 K450</b>	<b>S.8.23.080</b>	Flex RXMS 8	114,3	4 1/2	500	3,60
<b>SSH 881 K750</b>	<b>S.8.23.110</b>	Flex RXMS 8	190,5	7 1/2	500	5,30
<b>SSH 881 T K325</b>	<b>S.8.23.041</b>	Flex RXMS Tab	82,5	3 1/4	457	3,10
<b>SSH 881 T K450</b>	<b>S.8.23.081</b>	Flex RXMS Tab	114,3	4 1/2	500	3,80
<b>SSH 881 T K750</b>	<b>S.8.23.111</b>	Flex RXMS Tab	190,5	7 1/2	500	5,50

\* Disponible sólo sobre pedido. Condiciones y plazo de entrega para definir.  
 Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Flex RXM

## Inox 18/8

- Platinos de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel AISI 304 (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia - pulimentado - con rugosidad Ra < 0,5 micrón.
- Guías de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.
- Ejes de acero inoxidable austenítico (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.

## Flex RXM 316

### Inox 316

- Platinos de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel AISI 316L (18% Cromo - 14% Níquel - 3% Molibdeno).
- Guías de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel AISI 316.
- Ejes de acero inoxidable austenítico AISI 316.

## Flex RXMA

### Carbon Steel

- Platinos de acero de carbono laminado y templado con dureza superficial y central de 43 HRC.
- Ejes de acero de carbono carbonitrurado.



N.B.: A petición la cadena "Flex RXMA Tab", ancho platinos 82,6 mm - 3 1/4", puede ser producida en acero de carbono carbonitrurado con dureza superficial 55 HRC y dureza central 40 HRC (código: **C.8.93.041**).

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platinos		R=Radio mínimo de curvatura	Peso por metro
			mm	"		
SSA 881 K325	8.13.040	Flex RXM 8	82,5	3 1/4	457	2,90
SSA 881 K450	8.13.080	Flex RXM 8	114,3	4 1/2	500	3,60
SSA 881 K750	8.13.110	Flex RXM 8	190,5	7 1/2	500	5,30
SSA 881 T K325	8.13.041	Flex RXM Tab	82,5	3 1/4	457	3,10
SSA 881 T K450	8.13.081	Flex RXM Tab	114,3	4 1/2	500	3,80
SSA 881 T K750	8.13.111	Flex RXM Tab	190,5	7 1/2	500	5,50
SSAA 881 T K325	8.33.041*	Flex RXM 316 Tab	82,5	3 1/4	457	3,10
SSAA 881 T K450	8.33.081*	Flex RXM 316 Tab	114,3	4 1/2	500	3,80
SSAA 881 T K750	8.33.111*	Flex RXM 316 Tab	190,5	7 1/2	500	5,50
S 881 K325	8.93.040	Flex RXMA 8	82,5	3 1/4	457	2,90
S 881 K450	8.93.080	Flex RXMA 8	114,3	4 1/2	500	3,60
S 881 K750	8.93.110	Flex RXMA 8	190,5	7 1/2	500	5,30
S 881 T K250	8.93.021	Flex RXMA Tab	63,5	2 1/2	457	2,65
S 881 T K325	8.93.041	Flex RXMA Tab	82,5	3 1/4	457	3,10
S 881 T K450	8.93.081	Flex RXMA Tab	114,3	4 1/2	500	3,80
S 881 T K750	8.93.111	Flex RXMA Tab	190,5	7 1/2	500	5,50

\* Disponible sólo sobre pedido. Condiciones y plazo de entrega para definir.  
Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Flex FMS

## Hard Inox

- Platillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel, endurecido a alta resistencia, con superficie pulimentada y rugosidad  $Ra \leq 0,3$  micrón.
- Guías de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.



# Flex FMD

## HQ Inox

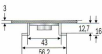
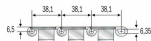
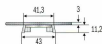
- Platillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel (W.1.4589), endurecido a alta resistencia con baja rugosidad superficial:  $Ra \leq 0,2$  micrón.
- Guías de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.
- Ejes de acero inoxidable especial, martensítico, templado y magnético, a alta resistencia.



# Flex FM

## Inox 18/8

- Platillos de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel AISI 304 (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia - pulimentado - con rugosidad  $Ra < 0,5$  micrón.
- Guías de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.
- Ejes de acero inoxidable austenítico (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.



Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		R=Radio mínimo de curvatura	Peso por metro
			mm	"		
SSH 8811 K325	S.8.26.040	Flex FMS 8	82,5	3 1/4	500	2,90
SSH 8811 K350	S.8.26.060	Flex FMS 8	88,9	3 1/2	500	3,10
SSH 8811 T K325	S.8.26.041	Flex FMS Tab	82,5	3 1/4	500	3,10
SSH 8811 T K350	S.8.26.061	Flex FMS Tab	88,9	3 1/2	500	3,30
SSX 8811 T K325	D.8.26.041	Flex FMD Tab	82,5	3 1/4	500	3,10
SSA 8811 K325	8.16.040	Flex FM 8	82,5	3 1/4	500	2,90
SSA 8811 K350	8.16.060	Flex FM 8	88,9	3 1/2	500	3,10
SSA 8811 T K325	8.16.041	Flex FM Tab	82,5	3 1/4	500	3,10
SSA 8811 T K350	8.16.061	Flex FM Tab	88,9	3 1/2	500	3,30

Confección rollos: 80 pasos = 10 ples = 3,048 metros.

# Flex FMS2

**R=200 mm****Hard Inox**

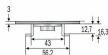
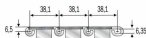
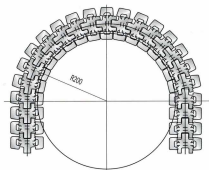
- Platillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel, endurecido a alta resistencia con superficie pulimentada y rugosidad  $Ra \leq 0,3$  micrón.
- Guías de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido por conformación en frío a alta resistencia.
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.



# Flex FM2

**R=200 mm****Inox 18/8**

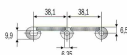
- Platillos de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel AISI 304 (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia - pulimentado - con rugosidad  $Ra < 0,5$  micrón.
- Guías de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.
- Ejes de acero inoxidable austenítico (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia.



Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		R=Radio mínimo de curvatura	Peso por metro
			mm	"	mm	Kg/m
SSH 881 R T K325	S.8.29.041	Flex FMS2 Tab	82,5	3 1/4	200	3,00
SSA 881 R T K325	S.19.041	Flex FM2 Tab	82,5	3 1/4	200	3,00

Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Cadenas curvas de charnela para sistemas magnéticos



## New Flex Mag

### Hard Inox

- Platinillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel, magnético, endurecido a alta resistencia, con superficie pulimentada y rugosidad  $Ra \leq 0,3$  micrón.
- Ejes de acero inoxidable especial, serie 400, endurecido, magnético, a alta resistencia.

## New Flex Mag-D

### HQ Inox

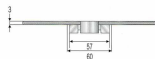
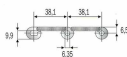
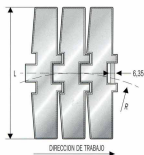
- Platinillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel (W.1.4589), magnético, endurecido a alta resistencia con superficie pulimentada y rugosidad  $Ra \leq 0,2$  micrón.
- Ejes de acero inoxidable especial, martensítico, templado y magnético, a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platinillos		R=Radio mínimo de curvatura	Peso por metro
			mm	"	mm	Kg/m
SSH 881 M K325	S.7.08.040	New Flex Mag	82,5	3 1/4	500	2,50
SSH 881 M K450	S.7.08.080	New Flex Mag	114,3	4 1/2	500	3,20
SSH 881 M K750	S.7.08.110	New Flex Mag	190,5	7 1/2	500	4,90
SSX 881 M K325	D.7.08.040*	New Flex Mag-D	82,5	3 1/4	500	2,50

\* Disponible sólo sobre pedido. Condiciones y plazo de entrega para definir.  
Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Cadenas curvas para sistemas magnéticos - Bisagra reforzada

Cadenas curvas para sistemas magnéticos - Bisagra reforzada



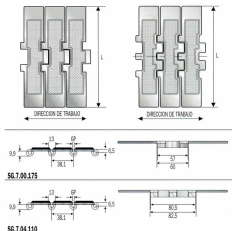
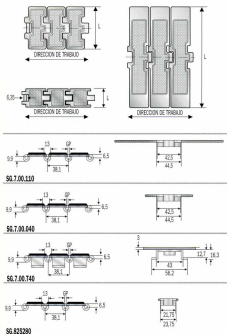
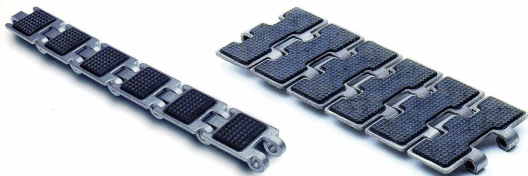
## New Flex Mag

### Hard Inox

- Platillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel, magnético, endurecido a alta resistencia con superficie pulimentada y rugosidad  $Ra \leq 0,2$  micrón.
- Ejes de acero inoxidable especial, serie 400, endurecido y magnético a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		R=Radio mínimo de curvatura	Peso por metro
			mm	"	mm	Kg/m
SSH 8817 M K750	S.7.08.175	New Flex Mag	190,5	7 1/2	860	5,03

# Cadenas rectas con recubrimiento de goma para transportadores inclinados



Cadenas rectas con recubrimiento de goma para transportadores inclinados

## Super-G/DHG

### Hard Inox

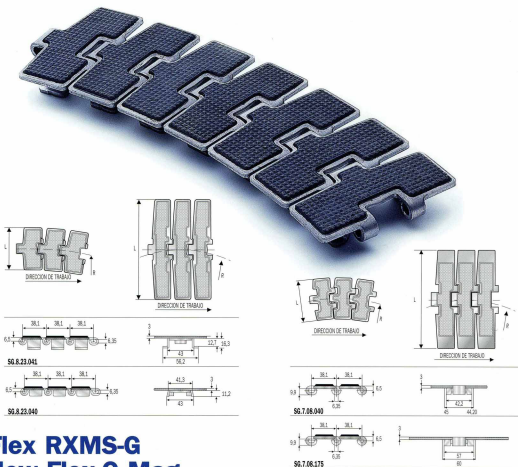
- Platillos de acero inoxidable especial de cromo-níquel, endurecido a alta resistencia, con encaje de goma.
- Guías de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia (Super-G TAB).
- Ejes de acero inoxidable AISI 431, magnético y endurecido a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platillos		Dureza	GP	RCC	Peso por metro
			mm	"				
SSHR 812 G K125	SG.8.25.280	Super-G	31,8	1 1/4	30	2,8	75	1,20
SSHR 812 G K325	SG.7.00.040	Super-G	82,5	3 1/4	30	2,8	75	2,80
SSHR 812 T G K325	SG.7.00.140	Super-G Tab	82,5	3 1/4	30	2,8	75	3,40
SSH 812 G K450	SG.7.00.080	Super-G	114,3	4 1/2	30	1,6	150	3,50
SSH 812 G K600	SG.7.00.100	Super-G	152,4	6	30	1,6	150	4,40
SSH 812 G K750	SG.7.00.110	Super-G	190,5	7 1/2	30	1,6	150	5,30
SSH 8127 G K750	SG.7.00.175	Super-G	190,5	7 1/2	30	1,6	150	5,35
SSH 802 G K750	SG.7.04.110	Super-DHG	190,5	7 1/2	30	1,6	150	6,20

Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Cadenas curvas de charnela con recubrimiento de goma para transportadores inclinados

Cadenas curvas de charnela con recubrimiento de goma para transportadores inclinados



## Flex RXMS-G New Flex-G Mag

**Hard Inox**

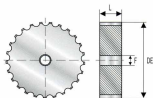
- Platinos de acero inoxidable especial de cromo-níquel, endurecido a alta resistencia, con encaje de goma.
- Guías de acero inoxidable austenítico de cromo-níquel (18% Cromo - 8% Níquel), endurecido a alta resistencia (Flex RXMS-G).
- Ejes de acero inoxidable especial, serie 400, endurecido, magnético, a alta resistencia.

Ref. cadena	Código Magris	Modelo	L=Ancho platinos		R=Radio mínimo de curvatura	Peso por metro
			mm	"		
SSH 881 G K325	SG.8.23.040	Flex RXMS-G 8	82,5	3 1/4	457	3,10
SSH 881 G K450	SG.8.23.080	Flex RXMS-G 8	114,3	4 1/2	500	3,80
SSH 881 G K750	SG.8.23.110	Flex RXMS-G 8	190,5	7 1/2	500	5,50
SSH 881 T G K325	SG.8.23.041	Flex RXMS-G Tab	82,5	3 1/4	457	3,30
SSH 881 T G K450	SG.8.23.081	Flex RXMS-G Tab	114,3	4 1/2	500	4,00
SSH 881 T G K750	SG.8.23.111	Flex RXMS-G Tab	190,5	7 1/2	500	5,70
SSH 881 M G K325	SG.7.08.040*	New Flex-G Mag	82,5	3 1/4	500	2,70
SSH 881 M G K750	SG.7.08.110*	New Flex-G Mag	190,5	7 1/2	500	5,10
SSH 8817 M G K750	SG.7.08.175	New Flex-G Mag	190,5	7 1/2	860	5,14

\* Disponible sólo sobre pedido. Condiciones y plazo de entrega para definir.  
Confección rollos: 80 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

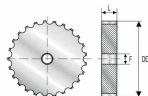
# Ruedas dentadas de acero torneadas y fresadas completamente

El paso del diente de estas ruedas dentadas (19,05 mm) es la mitad del paso de la cadena (38,1 mm), por lo que, con un número impar de dientes, cada uno trabaja cada dos vueltas de la rueda, doblando de esta forma la duración de la misma.



Para cadenas de charnela simple y para cadenas de charnela New Flex Mag - New Flex Mag-D - New Flex Mag-G

Código Magris	Número dientes	DE=Diámetro exterior	Diámetro primitivo	L=Ancho de la rueda	F=Diámetro aguj.bruto	Peso por pieza
	z	mm	mm	mm	mm	Kg/ud
8.12.020	19	117,10	117,35	43,50	20	3,05
8.12.030	21	130,05	129,25	43,50	20	3,80
8.12.040	23	142,00	141,20	43,50	20	4,60
8.12.050	25	154,20	153,20	43,50	20	5,40
8.12.060	27	166,60	165,20	43,50	20	6,40
8.12.070	29	179,05	177,25	43,50	20	7,50
8.12.080	31	191,25	189,30	43,50	20	8,70

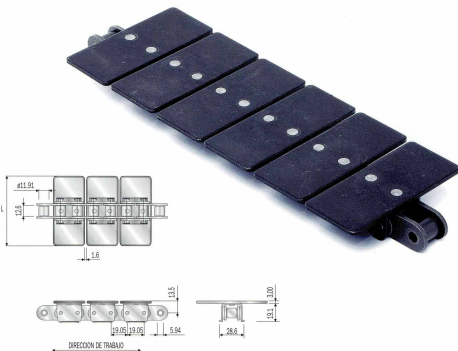


Para cadenas de charnela "mignon" - Flex RXMC - Flex RXMS - Flex RXM - Flex RXM 316 - Flex RXMA - Flex FMS - Flex FMD - Flex FM - Flex FMS2 - Flex FM - Flex RXMS-G - Super-G Tab

Código Magris	Número dientes	DE=Diámetro exterior	Diámetro primitivo	L=Ancho de la rueda	F=Diámetro aguj.bruto	Peso por pieza
	z	mm	mm	mm	mm	Kg/ud
8.12.120	19	117,10	117,35	31	20	2,20
8.12.130	21	130,05	129,25	31	20	2,70
8.12.140	23	142,00	141,20	31	20	3,30
8.12.150	25	154,20	153,20	31	20	3,90
8.12.160	27	166,60	165,20	31	20	4,60

# Cadenas rectas de platillos "1864"

Cadenas rectas de platillos "1864"



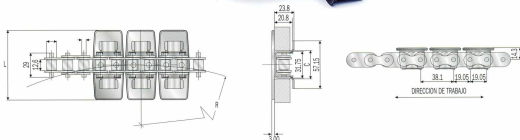
## 1864

Por su alta velocidad y alta capacidad ofrece una mejor eficiencia y utilización en las aplicaciones donde se emplean altas temperaturas o materiales abrasivos.

- Platillos en acero y acero inoxidable.
- Cadena base de rodillos, paso 19,05 mm - 3/4".

Ref. cadena	Código Magris	Carga de rotura	Material cadena de base	Material platillos	L=Ancho platillos	Peso por metro
		N			mm	Kg/m
1864 K325	1864.CC.041	37000	Acero	Acero	82,5	3,33
1864 K450	1864.CC.081				114,3	4,00
1864 K600	1864.CC.101				152,4	5,33
1864 K750	1864.CC.111				190,5	5,68
1864 A K325	1864.CS.041	37000	Acero	Acero Inoxidable	82,5	3,33
1864 A K450	1864.CS.081				114,3	4,00
1864 A K600	1864.CS.101				152,4	5,33
1864 A K750	1864.CS.111				190,5	5,68
1864 SS K325	1864.SS.041	26000	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	82,5	3,33
1864 SS K450	1864.SS.081				114,3	4,00
1864 SS K600	1864.SS.101				152,4	5,33
1864 SS K750	1864.SS.111				190,5	5,68

# Cadenas curvas de platillos "1874"



## 1874

Por su alta velocidad y alta capacidad ofrece una mejor eficiencia y utilización en las aplicaciones donde se emplean altas temperaturas o materiales abrasivos.

- Platillos en acero y acero inoxidable.
- Cadena base de rodillos, paso 19,05 mm - 3/4".

Ref. cadena	Código Magris	Carga de rotura	Material cadena de base	Material platillos	L=Ancho platillos	Rectilíneo C	Curva C	R=Radio mínimo de curvatura	Peso por metro
		N			mm	mm	mm	mm	Kg/m
1874 K325	1874.CC.041	27000	Acero	Acero	82,5	34,1	34,6	356	4,20
1874 K450	1874.CC.081				114,3			356	4,80
1874 K600	1874.CC.101				152,4			457	5,70
1874 K750	1874.CC.111				190,5			610	6,40
1874 A K325	1874.CS.041	27000	Acero	Acero Inoxidable	82,5	34,1	34,6	356	4,20
1874 A K450	1874.CS.081				114,3			356	4,80
1874 A K600	1874.CS.101				152,4			457	5,70
1874 A K750	1874.CS.111				190,5			610	6,40
1874 SS K325	1874.SS.041	21000	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	82,5	34,1	34,6	356	4,20
1874 SS K450	1874.SS.081				114,3			356	4,80
1874 SS K600	1874.SS.101				152,4			457	5,70
1874 SS K750	1874.SS.111				190,5			610	6,40

Confección rollos: 160 pasos = 10 pies = 3,048 metros.

# Tabla de resistencia química

- 0 = Poco resistente, desaconsejado
- = Mediamente resistente
- = Buena resistencia, se puede usar

Agente químico	Acero inoxidable ferrítico Inox	Acero inoxidable especial de Cr-Ni Hard Inox	Nuevo acero inoxidable especial de Cr-Ni HQ Inox	Acero inoxidable austenítico Inox 18/8	Acero inoxidable austenítico Inox 316	Acero de carbono Carbon Steel
Aceite alimenticio	••	••	••	••	••	•
Aceite de linaza	•	•	•	••	••	•
Aceite mineral	••	••	••	••	••	••
Aceite vegetal	••	••	••	••	••	••
Acetato de etilo	0	0	0	•	•	0
Acetona	••	••	••	••	••	0
Acido acetico	0	0	0	•	•	0
Acido acetico diluido	0	0	0	•	••	0
Acido benzoico	0	0	0	•	•	0
Acido bórico	0	•	•	•	•	0
Acido butirico	0	0	0	••	••	0
Acido cítrico	•	•	•	••	••	0
Acido clorhidrico	0	0	0	0	0	0
Acido fluorhidrico	0	0	0	0	0	0
Acido formico	•	•	•	••	••	0
Acido fosforico	0	0	0	••	••	0
Acido lactico	•	•	•	••	••	0
Acido nítrico	•	•	•	••	••	0
Acido oleico	•	•	•	•	•	0
Acido sulfurico	0	0	0	0	•	0
Acido tartarico	0	•	•	•	•	0
Agua clorada	0	0	0	0	0	0
Agua de mar	0	0	•	••	••	0
Agua destilada	••	••	••	••	••	0
Agua dulce	••	••	••	••	••	0
Agua jabonosa	••	••	••	••	••	0
Agua oxigenada	0	•	•	••	••	0
Aguarras	••	••	••	••	••	0
Alcohol amilico	0	•	•	••	••	0
Alcohol butilico	0	•	•	••	••	0
Alcohol etilico	0	•	•	••	••	0
Alcohol metilico	0	•	•	••	••	0
Amoniaco	••	••	••	••	••	0
Anilina	•	•	•	••	••	0
Benceno	0	•	•	••	••	0
Benzol	•	•	•	••	••	•
Bebidas gaseosas	••	••	••	••	••	0
Bebidas sin alcohol	••	••	••	••	••	•
Cerveza	••	••	••	••	••	•
Carbonato de sodio	0	•	•	••	••	0
Cloroformo	0	•	•	••	••	0
Cloruro de aluminio	0	0	0	•	•	0
Cloruro de amonio	0	0	0	•	•	0
Cloruro de calcio	0	0	0	0	•	0
Cloruro de etilo	•	••	••	••	••	0
Cloruro de hierro	0	0	0	•	•	0
Cloruro de magnesio	0	0	0	•	•	0
Cloruro de metileno	0	0	0	•	•	0
Cloruro de sodio	0	0	0	•	•	0
Cloruro de zinc	0	0	0	•	•	0
Eter de petroleo	0	•	•	••	••	0
Fenol	0	0	0	••	••	0
Formaldehido	0	•	•	••	••	0
Freon 12	0	0	0	••	••	0
Gasolina	•	•	•	••	••	•
Glicerina	••	••	••	••	••	0
Grasa alimenticia	••	••	••	••	••	0
Hidroxido de sodio	0	0	0	•	•	0
Hipoclorito sodico	0	0	0	0	0	0
Leche	••	••	••	••	••	•
Mantequilla	•	•	•	••	••	0
Mercurio	0	•	•	•	•	0
Nitrato de plata	0	0	0	•	•	0
Parafina	••	••	••	••	••	••
Petroleo	••	••	••	••	••	••
Potasa caustica	0	0	0	•	•	0
Salmuera	0	0	0	•	•	0
Silicato de sodio	0	0	0	•	•	0
Soda caustica (20%)	••	••	••	••	••	0
Sulfato de cobre	•	•	•	••	••	0
Sulfato de sodio	•	•	•	••	••	0
Sulfuro de carbono	•	•	•	••	••	0
Tetracloruro de carbono	•	•	•	••	••	•
Tricloroetileno	•	•	•	••	••	•
Vinagre	0	0	•	••	••	0
Vino	•	•	•	••	••	0
Whisky	•	•	•	••	••	0
Xilolo	••	••	••	••	••	•
Yodo	0	0	0	0	0	0
Zumos de fruta	•	•	•	••	••	0
Zumos vegetales	•	•	•	••	••	0

Los datos relacionados se deben considerar indicativamente ya que la resistencia a la corrosión de los aceros está ligada a las condiciones de uso, a la temperatura de trabajo, a la concentración del agente químico, a la duración del contacto, etc.